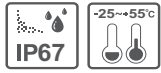


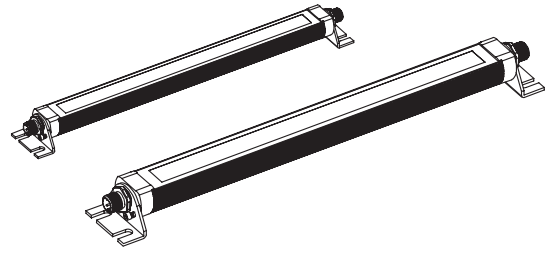
산업용 LED 조명등

EHL32/ EHL45



큐라이트 제품을 구입해 주셔서 대단히 감사합니다.

본 취급설명서를 자세히 읽어 보신 후 제품의 기능과 용도에 맞게 사용해 주시기 바랍니다.



⚠️ 안전을 위한 경고

지시 사항을 지키지 않으면 사용자가 사망하거나 심각한 중상을 입을 수 있습니다.

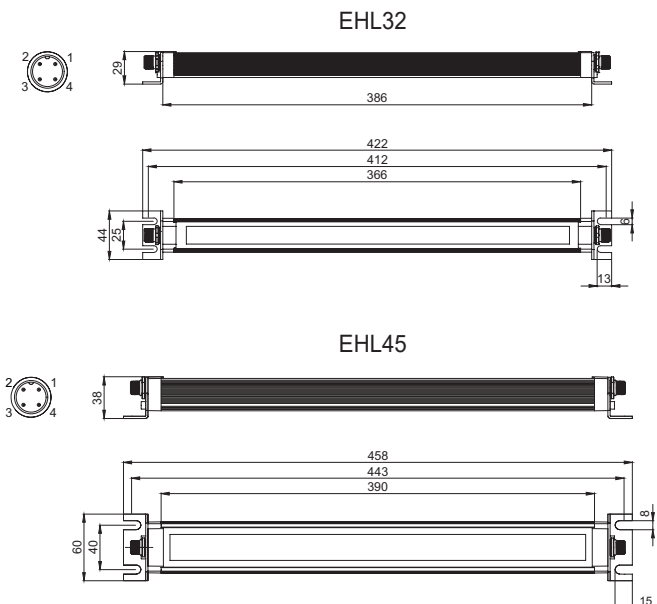
- 전원이 인가된 상태에서 결선을 하거나 점검 보수를 하지 마십시오 (감전의 우려가 있습니다).
- 명기된 보호 등급에서 허용하는 위험 장소나 허용 기준을 초과하는 먼지, 수분이 침투되지 않는 환경에서 사용하십시오(화재, 감전, 부상, 고장, 오동작이 발생할 수 있습니다).
- 제품을 분해하거나 개조하지 마십시오. 내부 점검이나 수리는 당사로 문의 바랍니다(화재, 감전, 제품 파손의 우려가 있습니다).
- 전원 전압은 반드시 정격 범위를 지켜 사용하십시오(화재, 감전, 부상의 우려가 있습니다).
- 인명이나 재산상에 영향이 큰 기기에 사용할 경우에는 반드시 2중으로 안전장치를 부착한 후 사용하십시오(화재, 감전, 인명사고, 재산상의 막대한 손실이 발생할 수 있습니다).

모델 구성

EHL32	-	420	-	24
[형번]		[제품 길이]		[전압]
EHL32		420-422mm		24-DC24V
EHL45		450-458mm		

외형도

(단위 : mm)



⚠️ 올바른 제품 사용을 위한 주의

지시 사항을 지키지 않으면 사용자가 부상을 당하거나 재산상의 손해를 입을 수 있습니다.

- 제품 주위에 통풍을 방해하는 장애물을 두지 마십시오(발열로 인해 제품이 파손되거나 변형의 우려가 있습니다).
- 제품에 이상이 발생할 경우 즉시 입력 전원을 차단하십시오(화재, 감전, 제품 파손의 우려가 있습니다).
- 제품 결선은 결선도를 참조하여 올바르게 결선해 주십시오(오작동, 파손의 우려가 있습니다).
- 제품 외관에 신나, 벤젠 등의 화학물질이 접촉되지 않도록 하십시오 (제품이 손상되거나 변색, 변형될 우려가 있습니다).
- 제품에 강한 충격을 가하지 마십시오(고장이나 파손의 우려가 있습니다).

제품 규격

■ 광학 특성 사양

형번	EHL32-420	EHL45-450
렌즈색상	투명	
조명색(기본)	주광색	
색온도(기본)	6,000~6,500K	
총광속	DC	1,200lm
	AC	-
조도 (at 1m)	DC	450Lux
	AC	-

■ 일반 사양

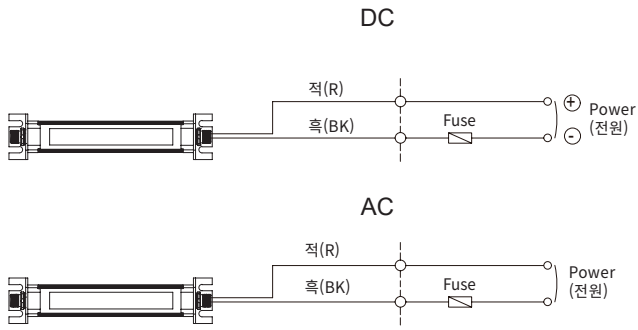
형번	EHL32-420	EHL45-450
정격전압	DC24V	
동작전압 범위	DC24V	
소비전력	DC24V	12W
	AC220V	-
절연저항	Min. 100MΩ(500V DC mega ohm meter)	
내력전압	DC:500VAC, 60Hz, 1minute	
	AC:1,500VAC, 60Hz, 1minute	
사용온도	-25°C ~ +55°C	
보호등급	IP67	
본체 재질	몸체-Al, 렌즈-강화유리, 브라켓-SUS	
인증	CE	
중량(approx.)	0.30kg	0.60kg



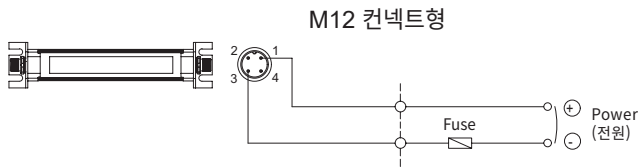
QR코드로 제품 사양을 보다 쉽고 빠르게 확인할 수 있습니다.

www.qlight.com

결선도



• 본 제품은(+)(-) 극성 구별 없이 사용할 수 있습니다(AC타입).



• M12 커넥터 케이블의 4핀 플러그를 제품의 M12 커넥터 소켓의 홈을 맞추어 사용하십시오

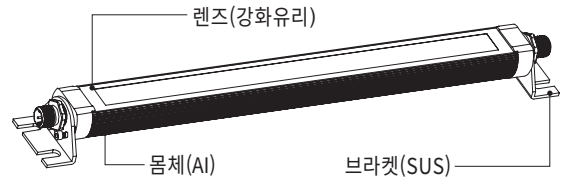
설치 환경과 보호등급

- 본 제품은 보호등급 IP67 구조로 제작되었습니다.
- 규정된 보호등급의 허용 기준을 초과하는 먼지나 수분이 침투될 경우 고장이 발생할 수 있으니, 규정된 보호등급을 충족시키는 환경에서 사용하시기 바랍니다.
- 보호등급에 대한 상세 내용은 홈페이지(www.qlight.com)에서 확인하시기 바랍니다.

제품 구성/ 취부방법

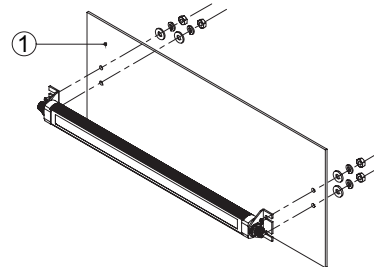
■제품 구성

EHL32, EHL45



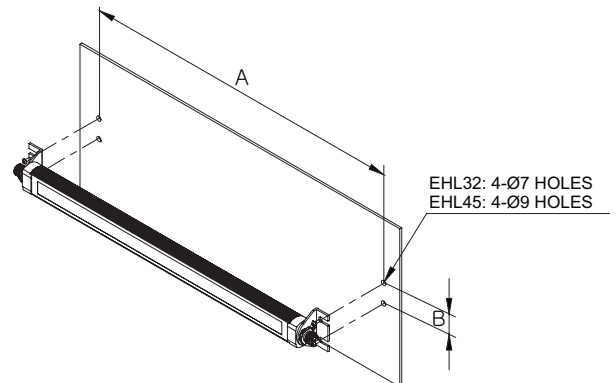
■취부 방법

- 먼저 취부면 ①에 제품 브라켓 취부 볼트 규격에 맞는 탭이나 홀을 가공하십시오.
- 본 제품의 브라켓에 형성된 취부홀의 규격은 EHL32: 직경 6mm(장공), EHL45: 직경 8mm(장공) 입니다.
- 탭을 가공한 경우에는 브라켓의 취부홀을 관통해 볼트를 체결 하십시오.
- 홀을 가공한 경우에는 볼트를 브라켓의 취부홀을 관통시켜 가공홀에 끼운 후 취부면 반대쪽에서 너트를 체결 하십시오.



취부홀 규격

- 제품을 취부할 위치에 취부 홀을 가공하십시오. 취부홀의 규격은 다음과 같습니다.



형번	A	B
EHL32	412	25
EHL45	443	40

Qlightec
Innovation in Alarm & Signal

사용 불편 및 고장 접수 080-328-1111/ 080-328-2222

문의 시, 제품 모델명, 고장상태, 전화번호, 주소를 정확히 알고 있으면 보다 빠른 서비스를 받을 수 있습니다.

※치수 및 사양, 형상은 품질 향상으로 인하여 예고없이 변경될 수 있습니다.

www.qlight.com

KO - EHL32 - 2405A